



Celtra® Press
Instrucțiuni de utilizare

THE DENTAL
SOLUTIONS
COMPANY™

 Dentsply
Sirona

Cuprins

1. Scop	4		
1.1 Date tehnice	4	4.3 Proceduri de îmbrăcare	16
1.2 Informații despre produs	4	4.4 Preîncălzire	16
1.3 Indicații	4	4.5 Proceduri de presare	17
1.4 Contraindicații	4	4.6 Proceduri de decupare, proceduri de decupare (piston de îmbrăcare)	18
1.5 Pigmenți/glazuri compatibile și porțelan de fațetat	5	4.7 Îndepărtarea stratului de reacție	19
1.6 Cimenturi de etanșare compatibile	5	4.8 Finisare	20
		4.9 Proceduri pentru bontul dentar din material compozit	21
2. Note generale de siguranță	6	4.10 Aplicarea porțelanului	22
2.1 Avertismente	6	4.10.1 PowerFire	22
2.2 Precauții	6	4.10.2 Aplicarea porțelanului	22
2.3 Reacții adverse	6	4.10.3 Reducerea dentinei și/sau a smalțului/ Tehnica stratificării	23
		4.10.4 Tehnica de pigmentare/contur complet	24
3. Pregătire	7	5. Recomandări generale de ardere Celtra® Ceram	25
3.1 Indicații de pregătire	7	Reducere: Tehnica stratificată	25
3.1.1 Tipuri de lingouri medicale: Portofoliul de nuanțe Celtra® Press	8	Contur complet: Tehnica de pigmentare	26
3.1.2 Incrustații intratisulare și incrustații extratisulare	9	6. Cimentarea	27
3.1.3 Coroane și punți	9	6.1 Pregătirea restaurării Celtra®	27
3.1.4 Fațetări	9	6.2 Cimentarea	27
4. Procesare Celtra® Press	10	7. Ghid de depanare	28
4.1 Pregătirea mulajului (analog)	10		
4.2 Mulaj în ceară	11		
4.2.1 Considerente privind mulajul în ceară și CAD	12-13		
4.2.2 Design	14		
4.2.2.1 Mulaj în ceară	14		
4.2.2.2 Design CAD	14		
4.2.3 Utilizați greutatea cerii pentru a determina dimensiunea lingoului medical de utilizat	14		
4.2.4 Turnare	15		

Pentru a descărca informații despre acest produs în alte limbi și pentru a obține recomandări suplimentare de ardere, vă rugăm să vizitați celtra-dentsplysirona.com

1. Scop

Celtra® Press este un material ceramic de sticlă din silicat de litiu ranforsat cu zirconia cu rezistență crescută, care datorită proprietăților sale translucide și opalescente, poate fi utilizat pentru fabricarea restaurărilor integrale din ceramică cu aspect estetic extrem de ridicat prin utilizarea tehnicii de presare fierbinte în laboratoarele dentare.

Lingourile medicale, omogene, produse la nivel industrial sunt disponibile în trei niveluri de translucență: extrem de translucide (HT), cu translučență medie (MT) și cu translučență redusă (LT). Acestea sunt presate în cuptoare de presare utilizând, în mod ideal, materialul de îmbrăcare Celtra® Press care nu formează un strat de reacție la suprafață pentru a obține restaurări la culoarea dintelui, cu un aspect estetic extrem de ridicat. În consecință, substructurile pot fi colorate cu pigmenții și glazura Dentsply Sirona Universal (pentru restaurări cu contur complet) și/sau fațetate cu porțelanul de fațetat Celtra® Ceram (pentru restaurările cu reducere).

1.1 Date tehnice

Pe baza clasificării ISO 6872*, Celtra® Press este un silicat de litiu ranforsat cu zirconia (ZLS) de tip II, clasa 1–3, material de substructură dentară ceramică cu un CTE de $9,7 \times 10^{-6} \text{ K}^{-1}$ @ 25–500 °C; iar Celtra® Ceram este un porțelan ranforsat cu leucit de clasa I, tipul I pentru acoperirea unei substructuri ceramice cu un CTE de $9,0 \times 10^{-6} \text{ K}^{-1}$ @ 25–500 °C.

*2015-06

1.2 Informații despre produs

Porțelanul Celtra® Ceram este indicat pentru utilizarea drept porțelan de fațetare pentru substructura Celtra® Press cu aceleași indicații de mai sus. Lucrările de restaurare pot fi cimentate cu cimenturi adezive tradiționale.

1.3 Indicații de utilizare

Celtra® Press este un sistem integral din ceramică pentru a crea

- > Fațete ocluzive
- > Fațete subțiri
- > Fațete
- > Incrustații intratisulare
- > Incrustații extratisulare
- > Coroane în regiunea anterioară și posterioară
- > Punți cu 3 elemente în regiunea anterioară
- > Punți cu 3 elemente în regiunea premolarilor până la al doilea premolar care servește drept bont dentar
- > Coroana, coroana fracționată sau puntea cu 3 elemente până la al doilea premolar amplasată peste un bont dentar implantat.

1.4 Contraindicații

Următoarele nu sunt indicate pentru Celtra® Press:

- > Punți care se întind pe mai mult de trei elemente
- > Restaurări provizorii. Nu trebuie amplasate din cauza cimenturilor provizorii instabile care ar provoca fisurarea restaurărilor.
- > Parafuncțional (bruxism)
- > Punți mobile
- > Pacienți cu o dentiție reziduală redusă substanțial
- > Punți interioare/punți de tip Maryland

1.5 Pigmenți/glazuri compatibile și porțelan de fațetat

Se recomandă arderea pigmenților și glazurii pentru finalizarea restaurărilor cu contur complet Celtra® Press. Pigmenții și glazura Dentsply Sirona Universal pot fi utilizate și pentru restaurările fațetate cu porțelanul Celtra® Ceram. Restaurările Celtra® Press sunt compatibile cu pigmenții și glazura Dentsply Sirona Universal în vederea personalizării și glazurării (disponibile separat). Utilizarea altor sisteme de pigmentare și glazurare nu este recomandată (consultați secțiunea Avertismente). Utilizarea altui porțelan pigmentat/glazurat cu Celtra® Press este la latitudinea și pe deplina responsabilitate a tehnicianului dentar.

De asemenea, substructurile Celtra® Press sunt compatibile cu porțelanul de fațetat Celtra® Ceram (disponibile separat). Utilizarea altor sisteme de fațetat cu porțelan care pot să nu aibă coeficien-

tul corect de expansiune termică nu este recomandată (consultați secțiunea Avertismente). În timp ce rezultatele inițiale cu unele materiale pot părea acceptabile, stresul intern poate compromite succesul pe termen lung. Utilizarea altui porțelan de fațetat cu Celtra® Press este la latitudinea și pe deplina responsabilitate a tehnicianului dentar.

1.6 Cimenturi de etanșare compatibile

Restaurările cu coroane și punți cu acoperire completă sunt compatibile cu cimenturile cu rășină autoadezivă, inclusiv toate cimenturile cu rășină autoadezivă Dentsply Sirona (disponibile separat). Incrustațiile intratisulare și extratisulare pot fi cimentate cu cimenturi cu rășină autoadezivă, deși se recomandă adeziunea. Alternativ, coroanele și punțile complete pot fi cimentate cu ciment ionomer de sticlă. Utilizarea altor cimenturi sau sisteme de ciment cu Celtra® Press este la latitudinea și pe deplina responsabilitate a tehnicianului dentar.

2. Note generale de siguranță

Rețineți următoarele note generale de siguranță și notele speciale de siguranță din alte secțiuni ale acestor indicații de utilizare.

Acesta este simbolul alertei de siguranță. Acesta se utilizează pentru a vă alerta cu privire la potențiale pericole de vătămare personală. Respectați toate mesajele de siguranță care urmează acestui simbol, pentru a evita posibila vătămare.



2.1 Avertismente

Dacă sunt procesate și utilizate în mod corect, efectele adverse ale acestor produse medicale sunt extrem de improbabile. Cu toate acestea, reacțiile sistemului imunitar (cum ar fi alergiile) sau paresteziile localizate (cum ar fi gustul iritant sau iritația mucoasei orale) nu pot fi excluse complet, în principiu. În cazul unei sensibilizări sau erupții cutanate, întrerupeți utilizarea și solicitați îngrijire medicală. Restaurările Celtra® Press nu sunt adecvate pentru pacienții cu simptome clinice de ticuri parafuncționale sau bruxism (consultați Contraindicațiile). Nu inhalați particulele de praf produse în timpul șlefuirii. Purtați o mască de protecție adecvată. Evitați utilizarea pivoților din ceramică groasă sau a pastelor de ardere auxiliare, a porțelanurilor de corecție sau a pigmentilor și glazurilor produse de părți terțe. O astfel de utilizare poate duce la fisurarea restaurărilor Celtra® Press. Pentru pacienții cu hipersensibilitate la oricare dintre ingrediente, acest dispozitiv medical nu poate fi utilizat deloc sau numai sub supravegherea atentă a medicului stomatolog sau a medicului responsabil.

2.2 Precauții

Acest produs este destinat utilizării numai conform indicațiilor specifice din aceste Instrucțiuni de utilizare. Orice utilizare a acestui produs care nu este conformă cu Instrucțiunile de utilizare rămâne la latitudinea și reprezintă unica responsabilitate a utilizatorului. Purtați ochelari, haine și mănuși de protecție adecvate. Se recomandă ca pacienții să poarte ochelari de protecție. Contactul cu saliva, sângele și/sau unele soluții astringente în timpul procedurilor de adeziune pot duce la o restaurare defectă. Utilizarea unei arcade din cauciuc sau a unei izolații adecvate. Dispozitivele marcate cu „unică utilizare” pe etichetă sunt destinate numai unei singure utilizări. A se elimina după utilizare. A nu se reutiliza la alți pacienți, pentru a preveni contaminarea încrucișată. Restaurările Celtra® Press necesită pregătirea adecvată a reducerii (consultați 3.1 Indicații de pregătire). Grosimea insuficientă a peretelui poate duce la o defecțiune prematură. Restaurările Celtra® Press sunt destinate lustruirii și/sau glazurării înainte de introducere. Introducerea directă fără lustruire sau glazurare poate duce la uzura excesivă pe dinții antagoniști și poate compromite aspectul estetic al acesteia.

2.3 Reacții adverse

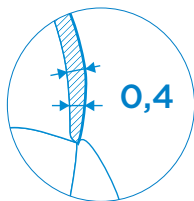
Pentru Celtra® Press nu s-au raportat reacții adverse. Atunci când lucrați cu aceste materiale, asigurați-vă că vă conformați secțiunii Instrucțiunii de utilizare și Fișei cu date tehnice de siguranță (SDS) aferente. În cazul în care pacientul este alergic la ingrediente, restaurările Celtra® Press nu trebuie utilizate.

3. Pregătirea

3.1 Indicații de pregătire

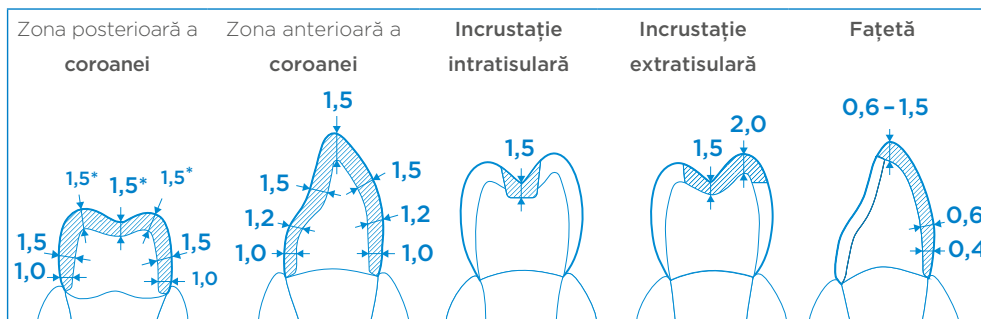
Reducerea adecvată a țesutului dur al dintelui în timpul pregătirii este esențială pentru maximizarea rezistenței, nuanței și retenției restaurării finisate. Atunci când pregătiți dinții anteriori sau posteriori, forma anatomică trebuie redusă conform ilustrației de mai jos.

Grosime minimă a peretelui: Următoarea diagramă prezintă grosimea minimă a peretelui pentru fiecare indicație. Grosimea minimă a peretelui trebuie menținută după ce s-au efectuat toate ajustările manuale.



! Precauții importante la aplicare

Toate unghiurile liniilor interne ale unui mulaj trebuie rotunjite. Unghiurile interne ascuțite ale mulajului trebuie rotunjite. Unghiurile ascuțite ale liniei trebuie rotunjite pentru a preveni stresul în cadrul restaurării. Vârfurile și marginile incisive ale substructurii Celtra® Press trebuie concepute pentru a susține porțelanul atunci când este fațetat.



Punți cu 3 elemente, incluzând al 2-lea premolar:

Lățime pontică maximă:

anterior	11 mm
premolar	9 mm

Conectorii pentru punțile cu 3 elemente au nevoie de o secțiune transversală de 16 mm².

> Înălțime principală ≥ lățime

3.1.1 Tipuri de lingouri medicale

Sistemele Celtra® Press oferă trei tipuri de lingouri medicale opalescente.

- 1 Lingourile medicale HT** sunt lingouri medicale cu grad ridicat de translučență și sunt disponibile la valori de I1, I2 și I3. Lingoul medical HT poate fi utilizat pentru restaurări în regiunea incizală, cum ar fi incrustațiile intratisulare, incrustațiile extratisulare și fațetările.
- 2 Lingourile medicale MT** sunt lingouri medicale cu un grad mediu de translučență și sunt disponibile în nuanțe de la A la D. Lingourile medicale MT pot fi utilizate pentru coroanele sau punțile concepute ca restaurări cu contur complet. Lingourile MT pot fi utilizate și pentru restaurări cu o reducere a regiunii incizale, presarea și fațetarea cu Celtra® Ceram în vederea finalizării restaurării estetice.
- 3 Lingourile medicale LT** sunt nuanțate cu ajutorul paletelor Vita® A-D în dentină. Acestea sunt utilizate pentru fațetări sau coroane și punți cu o reducere a regiunii incizale, presarea și fațetarea cu Celtra® Ceram în vederea finalizării restaurării estetice.

Portofoliul de nuanțe CELTRA® PRESS

Tip de restaurare	Translučență	Nuanță										Tehnică de individualizare
Incizal (incrustație intratisulară, incrustație extratisulară, fațetare)	HT	I1 I2 I3										Glazură
Contur complet (posterior)	MT	BL2*	A1	A2	A3	B1	B3	C1	C3	D2	D3	Pigment și glazură
Reducere (anterior)	LT	BL2*	A1	A2	A3	B1	B3	C1	C3	D2	D3	Consolidare pigment și glazură

* acoperite de un lingou medical universal MT/LT BL2

Lingourile medicale HT sunt disponibile în funcție de valori și se pot utiliza pentru restaurări în regiunea incizală/de smalț.

Paleta de nuanțe:

I1: A1, B1, C1

I2: A2, A3, B2, C2, D2

I3: B3, C3, D3, A3.5, A4

3.1.2 Incrustații intratisulare și extratisulare

Se recomandă un design tradițional cu incrustații intratisulare/incrustații extratisulare. Nu pregătiți suprafețele de rezecție. Asigurați-vă că pereții cavității formează un unghi de 5 până la 6 grade cu axa lungă a dintelui. Asigurați-vă că toate marginile și unghiurile ascuțite sunt rotunjite. În ocluzia centrică și dinamică, efectuați reducerea incizală/ocluzivă cu 1,5 până la 2 mm.

Incrustațiile intratisulare și extratisulare Celtra® Press sunt finalizate, în mod ideal, prin cimentarea prin adeziune completă. Alternativ, incrustațiile intratisulare și extratisulare cu grad ridicat de retenție pot fi cimentate cu cimenturi cu rășină autoadezivă.

3.1.3 Coroane și punți

Asigurați-vă că există o reducere axială de 1,0 până la 1,5 mm cu pereții care formează un unghi de 5 până la 6 grade cu axa lungă a dintelui. În ocluzia centrică și dinamică, efectuați reducerea incizală/ocluzivă cu 1,5 mm. Umerii linguali trebuie extinși cu cel puțin 1,0 mm în suprafețele de contact proximale. Se recomandă să utilizați un mulaj cu curbură fără țesire: Toate unghiurile trebuie rotunjite, iar suprafețele lucrării trebuie să fie netede. Având în vedere forțele de masticație diferite, lățimea pontică maximă acceptabilă diferă în regiunile anterioare și posterioare.

Lățimea pontică este determinată pe dintele nepregătit.

- > În regiunea anterioară (până la canin), lățimea pontică nu trebuie să depășească 11 mm.
- > În regiunea premolarilor (de la canin la al doilea premolar), lățimea pontică nu trebuie să depășească 9 mm.

Observați întotdeauna relația dintre lățime și înălțime, precum și dimensiunile adecvate (**min. 16 mm²**) la conceperea conectorilor. Practic, se aplică următoarele: **Înălțime ≥ lățime.**

Coroanele și punțile Celtra® Press pot fi finalizate fie prin adeziunea completă, fie prin cimentarea cu adeziune completă.

3.1.4 Fațetări

Reducerea standard este de 0,6 mm pentru suprafața labială și 0,4 mm în zona gingivală (întrucât smalțul este mai subțire în această regiune). Reduceți unghiul incizal labiolingual cu 0,6 până la 1,5 mm. Marginile lucrării trebuie să fie poziționate în smalț. O țesitură sau o lucrare cu curbă rotunjită este recomandată pentru toate marginile fațetelor. Extensiile proximale trebuie amplasate suficient de proximal pentru a ascunde marginile lucrării din poziție și pentru a evita zonele proximale de rezecție.

Fațetele Celtra® Press sunt finalizate prin cimentarea prin adeziune completă. Cimentarea autoadezivă nu este recomandată pentru restaurările cu fațete.

4. Procesarea Celtra® Press

4.1 Pregătirea mulajului (analog)

Producerea unui bont dentar (utilizând un strat de etanșeizant (de ex., Cergo® Sienna) pentru întărirea suprafeței). Aplicați un separator de bont dentar la o distanță de 1 mm față de linia marginii lucrării, în două straturi (pentru incrustațiile intratisulare și extratisulare: trei straturi).

Procedura este analogă celei pentru bonturile dentare naturale. Pregătiți mulajele master în mod similar fabricării incrustațiilor intratisulare și coroanelor fabricate din aliaje dentare cu metale prețioase.

Procedură



- > Stabiliți marginea lucrării.
- > Utilizați un agent de întărire pe bontul dentar.
- > Aplicați soluția separatoare pentru bontul dentar Cergo Sienna pe bontul dentar.



- > Aplicația soluția separatoare pentru bontul de dentar într-un strat sau în două straturi drept marcaj pentru spațiul de cimentare.
- > În cazul coroanelor, aplicați separatorul pentru bontul dentar la distanță de 1 mm față de marginea lucrării pe bontul dentar.
- > Pentru incrustațiile intratisulare, aplicați separatorul pentru bontul dentar peste întreaga suprafață pregătită imediat în apropierea marginii lucrării.



- > Separatorul pentru bontul dentar a fost conceput să simplifice personalizarea la fabricarea, de ex., a fațetelor sau incrustațiilor intratisulare.
- > Aplicarea separatorului pentru bontul dentar colorat la bontul de lucru optimizează nuanța restaurării finale.

4.2. Mulajul în ceară

- > Utilizați numai **ceară de presare organică** indicată, care arde fără reziduuri.
- > Evitați marginile și (liniile) unghiurile interne ascuțite pentru a reduce tensiunea.
- > Respectați cerințele pentru dimensiunea minimă a conectorului (secțiuni transversale) și grosimea straturilor.
- > Nu conturați în exces marginile lucrării; creați margini precise.
- > Mulajul pentru tehnica de reducere este mai întâi acoperit cu ceară până la conturul complet; la fel și pentru tehnica de pigmentare, iar apoi reduceți în treimea incizală. Mențineți grosimea minimă a pereților (se recomandă o verificare cu indexul de silicon).
- > Nu reduceți suprafețele ocluzale.



4.2.1 Considerente privind mulajul în ceară și CAD

› Reducerea smalțului și/sau tehnica stratificată a dentinei/smalțului

Această tehnică oferă un aspect estetic excelent. Pentru reduceri, acoperiți cu ceară o coroană/punte sau elaborați un design (fișier CAD) pentru conturul complet și reduceți numai zona de smalț. Această coroană/punte este presată utilizând unul dintre lingourile medicale de dentină (LT), iar ulterior se folosește Celtra® Ceram pentru a finaliza construcția. Dacă s-a îndepărtat prea multă dentină (materialul bontului), se poate aplica porțelanul de dentină și apoi completat cu porțelan de smalț. (Dacă bontul dintr-o anumită zonă se situează sub grosimea minimă recomandată pentru schelet, porțelanul de dentină nu trebuie aplicat). Pentru tehnica stratificată, mulajul din ceară al coroanei/punții (sau fișierul CAD) este conceput pe baza geometriei lucrării și utilizând mulajul de lucru.



Punți cu 3 elemente, incluzând al 2-lea premolar:

Lățime pontică maximă:

anterior	11 mm
premolar	9 mm

Conectorii pentru punțile cu 3 elemente au nevoie de o secțiune transversală de 16 mm².

› Înălțime principală ≥ lățime

Substratul ceramic integral trebuie să fie cu 50 % mai mare decât porțelanul care se aplică pe acesta.



› Tehnica conturului complet/tehnica pigmentării

Această tehnică se utilizează în principal pentru aplicațiile posterioare. Lingourile de dentină/smalt pot fi utilizate pentru coroanele elaborate cu mulaj de ceară sau CAD/CAM până la conturul complet și pigmentare și finalizate cu pigmentarea și glazurarea.

Această tehnică este extrem de productivă și, datorită materialului mai gros al bontului dentar, rezultatul este o restaurare cu rezistență mai crescută. Pentru această aplicație acoperiți cu ceară elementul sau elaborați un design (fișier CAD) pentru conturul complet. Lingourile MT ar trebui utilizate pentru crearea de coroane și punți.



Celtra Press – grosime minimă perete schelet/grosime fațetă (mm)

Tehnologie	Zonă	Incrustații intratisulare	Incrustații extratisulare/încastrabile	Fațete	Coroane anterioare	Coroane posterioare	Punți anterioare	Punți posterioare	
							Secțiune transversală conector 16 mm ²		
Tehnică de pigmentare	Grosime perete schelet (conturat complet)	arcadă completă*	1,0 ≥ lățime istm	1,5	0,6	1,2	1,5	1,2	1,5
		incizal/ocluzal	1,5	1,5	0,6	1,5	1,5	1,5	1,5
Reducere	Grosime perete schelet	arcadă completă*	-	-	0,6	1,2	1,5	1,2	1,5
		incizal/ocluzal	-	-	0,4	0,8	0,8	0,8	0,8
	Fațetare (grosime)	-	-	0,4	0,7	0,7	0,7	0,7	
Tehnica stratificării	Grosime perete schelet	arcadă completă* / incizal/ocluzal	-	-	-	0,8	0,8	0,8	0,8
		Fațetare (grosime)	-	-	-	0,4 - 0,7	0,7	0,7	0,7

* „arcadă completă” se referă la regiunea ecuatorului dintelui.

4.2.2 Design

4.2.2.1 Mulajul în ceară

- 1 Aplicați un strat subțire de lubrifiant tradițional pentru bontul dentar pentru un mulaj de ceară.
- 2 Acoperiți cu coroana utilizând o ceară tradițională pentru incrustațiile intratisulare. Notă:

Notă

Utilizați numai ceară pentru incrustațiile intratisulare necontaminate. După ardere, o parte din ceara incrustațiilor intratisulare poate genera reziduuri de cenușă sau carbon. Acest lucru va duce la zone mai închise pe coroana presată.

- 3 Re-creați toate caracteristicile anatomice necesare în ceară și sigilați complet marginile.
- 4 Pentru restaurări cu acoperire completă, asigurați-vă că ceara sau design-ul (fișier CAD) are o grosime minimă de **0,8 mm**. Fațetele laminate trebuie să aibă o grosime minimă de 0,4 mm.

Punți cu 3 elemente, incluzând al 2-lea premolar:

Lățime pontică maximă:

anterior	11 mm
premolar	9 mm

Conectorii pentru punțile cu 3 elemente au nevoie de o secțiune transversală de 16 mm².

> Înălțime principală ≥ lățime

4.2.3 Utilizați greutatea cerii pentru a determina dimensiunea lingoului medical de utilizat

4.2.2.2 Design CAD

- 1 Elaborați mulajul din gips cu CAD/CAM sau, alternativ, pregătiți un mulaj cu pulverizare CAD.
- 2 Atunci când construiți restaurări digitale conform specificațiilor pentru lacuna de ciment din meniul sistemului pe măsura scanării rezultatului.
- 3 Pentru restaurări cu acoperire completă, asigurați-vă că ceara sau design-ul (fișier CAD) are o grosime minimă de **0,8 mm**. Fațetele laminate trebuie să aibă o grosime minimă de 0,4 mm

- 1 Cântăriți baza matriței.
- 2 Utilizați următorul tabel pentru selectarea dimensiunii lingoului medical conform tabelului 1.

4.2.4 Turnarea

Cântăriți mulajul din ceară, incluzând matrița și baza, conform recomandărilor de mai sus. Matrițele trebuie să fie (\varnothing 2,5 mm - 3,0 mm pentru elemente unice sau \varnothing 4,0 mm [dimensiunea 6] pentru punți).

Tabelul 1

Greutatea cerii	Nr. lingouri medicale	Dimensiune lingou medical
0,0 - 0,70 g	1	3 g
0,71 - 1,70 g	1	6 g



Atașați întotdeauna matrițele în direcția debitului și în cel mai gros punct al obiectului pentru a garanta o presare completă.

- > Selectați inelul de îmbrăcare de 100 g sau 200 g (utilizați inelele de 200 g numai pentru punți).
- > Atașați numai o singură matriță (\varnothing 4,0 mm) la punți (creșteți temperatura de presare cu 10 °C până la 870 °C)
- > Distanța față de inelul de silicon trebuie să fie de cel puțin 10 mm.
- > Mulajul din ceară și matrița nu trebuie să depășească 16 mm în lungime.
- > Nu este necesară matrița de presare scurtă „în orb” pentru un singur obiect atunci când utilizați Celtra® Press.

Pentru punțile cu 3 elemente, este suficientă o singură matriță (\varnothing 4,0 mm). Temperatura de presare trebuie crescută cu 10 °C până la 870 °C.



4.3 Proceduri de îmbrăcare

Notă

Pentru aceste proceduri trebuie să utilizați o îmbrăcare cu liant pe bază de fosfat.

Se recomandă utilizarea îmbrăcării Celtra® Press. Acest tip de îmbrăcare a fost dezvoltat special pentru Celtra® Press în scopul de a preveni formarea straturilor de reacție în timpul presării. Prin urmare, nu va fi necesară restaurarea cu acid.



Se recomandă următoarea procedură:

Nu utilizați agenți de umezire, mai ales în timpul procesării rapide. Amplasați inelul de îmbrăcare pe matrița creuzetului și amestecați materialul de îmbrăcare Celtra® Press (urmând secțiunea Instrucțiuni de utilizare), până când toate obiectele sunt acoperite complet, vibrând în același timp pentru îndepărtarea tuturor bulelor de aer. Apoi continuați fără vibrație și verificați înălțimea și poziția ortogonală a inelului de îmbrăcare cu ajutorul dispozitivului de măsurat al inelului. Îndepărtați materialul de îmbrăcare în exces cu acest dispozitiv.



4.4 Preîncălzirea

Păstrați cuptorul de preîncălzire curat pentru a evita îmbrăcarea reziduală în canalul mufei (când este rece, folosiți un aspirator sau o măturică pentru a-l curăța).

După 20 de minute de așezare, scoateți inelul de îmbrăcare și amplasați-l cu fanta de deschidere în jos în cuptorul preîncălzit la 850 °C timp de 1 oră (inel de 200 g) sau 45 de minute (inelul de 100 g).

Pistoanele de îmbrăcare de unică utilizare nu au nevoie de preîncălzire. Vă recomandăm utilizarea pistoanelor Celtra® Press.

În timpul încălzirii, vă recomandăm amplasarea inelului de îmbrăcare pe un suport de ardere sau pe un articol similar cu deschiderea în jos, pentru a evita contactul cu placa inferioară a camerei. (Acest lucru garantează faptul că inelul de îmbrăcare este încălzit uniform și că ceara poate curge liber.)

Atenție



În timpul procesului de ardere, deschiderea ușii cuptorului va genera flăcări mari.

Notă

Nu preîncălziți lingourile medicale și/sau pistoanele Celtra® Press.

4.5 Proceduri de presare

Evitați timpul de așteptare îndelungat între procedura de scoatere a inelului de îmbrăcare din cuptorul de ardere și amplasarea acestuia în cuptorul de presare, pentru a preveni o răcire extensivă a inelului.

Notă

Fiți atenți la temperatura precisă de presare a cuptorului dvs. de presare, prin calibrarea acestuia la intervale regulate. (Set de calibrare Dentsply Sirona)

Până la o greutate maximă a cerii de 0,7 g	1 lingou medical de presat, 3 g	Inel de îmbrăcare de 100 g
Până la o greutate maximă a cerii de 1,7 g	1 lingou medical de presat, 6 g	Inel de îmbrăcare de 200 g

- 1 Scoateți un inel din cuptorul de ardere și amplasați-l pe o suprafață rezistentă la căldură, cu orificiul de îmbrăcare în sus.
- 2 Amplasați cu atenție lingoul medical de dimensiunea și nuanța corecte în orificiul de îmbrăcare.
- 3 Rețineți că lingourile medicale Celtra® Press sunt asociate precis ghidului de nuanțe de la A la D.
- 4 Nu suprapuneți lingourile medicale. Utilizați lingouri medicale de 6 g pentru un inel de 200 g.
- 5 Amplasați pistonul în orificiul de îmbrăcare de deasupra lingoului medical.
- 6 Amplasați inelul în centrul platformei de ardere a cuptorului de presare și inițiați procedura de presare conform IDU de presare.
- 7 După ce s-a încheiat ciclul de presare, scoateți inelul din cuptor și lăsați-l să se răcească pe tavă. Inelul poate fi răcit rapid prin amplasarea acestuia în fața unui ventilator.

Recomandări generale de presare

Temperatură scăzută	Rată de încălzire	Nivel vacuum	Temperatură crescută	Timp de așteptare	Timp de presare	Timp de răcire	Presiune
700 °C	40 °C/min	45 hPa	860 °C (inel de 100 g) 865 °C (inel de 200 g) 870 °C (punte, inel de 200 g)	30 min	3 min	0:00 min	2,7 sau 4,5 bari, în funcție de designul cuptorului

Recomandări de presare Programat EP5000

Așteptare	Rată de încălzire t	Temperatură crescută T	Timp de așteptare H	Viteză de oprire E
700 °C	40 °C/min	860 °C (inel de 100 g) 865 °C (inel de 200 g) 870 °C (punte, inel de 200 g)	30 min	250 μm/min

4.6 Proceduri de decupare, proceduri de decupare (piston de îmbrăcare)

Notă

Nu utilizați clești sau dălți pentru decupare.

- 1** Indicați poziția obiectelor presate utilizând un piston de îmbrăcare.
- 2** Efectuați o incizie adâncă în compusul de îmbrăcare, de preferat utilizând un disc mare acoperit cu diamant și din carbid sinterizat sau un disc din carbid pentru turnările cu metal.
- 3** Separați acea parte din inelul de îmbrăcare care conține pistonul de îmbrăcare de restul inelului de îmbrăcare, prin rotirea în sensuri opuse.
- 4** Utilizați un dispozitiv de sablare (oxid de aluminiu de 110 μm , max. 2,5 bari sau bile de sticlă de 50 μm cu 3 bari) pentru a îndepărta stratul de îmbrăcare. Asigurați-vă că nu atingeți obiectele (abrazăți „cilindrul intern” și îndepărtați inelul extern al îmbrăcării).
- 5** După ce obiectele au devenit vizibile, continuați abraziunea în jurul zonei utilizând presiune redusă (1,5 bari).
- 6** Utilizați bile de sticlă de 50 μm cu 1,5 bari pentru restaurările indirecte pentru a garanta fixarea pe poziție.

› *Utilizând pistonul de presare a materialului de îmbrăcat (pistonul Celtra® Press)*

› *Pentru a economisi timp: Debavurați materialul de îmbrăcare, incluzând pistonul, cu debavuratorul umed sau uscat.*



4.7 Îndepărtarea stratului de reacție

Dacă utilizați materialul de îmbrăcare Celtra® Press, nu este necesar acidul fluorhidric gel sau lichid.



Punte cu o singură matriță de 4 mm.

Notă

Dacă s-a format un strat de reacție, acesta indică o temperatură de presare prea mare. Fie calibrați cuptorul dvs. de presare, fie reduceți temperatura de presare.

4.8 Finisarea

- 1** Materialele abrazive utilizate pentru porțelanurile dentare pot fi utilizate pentru Celtra® Press ceramic integral. Utilizați un disc de diamant pentru a îndepărta matrițele de pe obiect.
- 2** Nu utilizați freze de debavurare din carbid sau pietre de șlefuit dure. Acest lucru va determina fisurarea termică, iar coronamentul/coroana ceramică va trebui refăcut/ă.
- 3** Utilizați o freză de debavurat cu diamant, polizor pentru material ceramic din sticlă sau pietre de oxid de aluminiu adecvat pentru a recontura zona atașată matriței. Preveniți supraîncălzirea în afara unității de presare.
- 4** Examinați îndeaproape interiorul restaurării pentru bule de aer sau neregularități. Acestea pot fi eliminate cu ajutorul unei freze de debavurat sau pietre cu diamant. O restaurare fisurată nu poate fi reparată prin arderea porțelanului pe aceasta și trebuie eliminată.
- 5** Așezați obiectul cu atenție pe bont. Sprayurile și materialele marcatore pot fi utilizate pentru a ajuta la amplasarea obiectului. Asigurați-vă că materialele indicatoare au fost complet îndepărtate înainte de amplasarea obiectelor în cuptorul pentru porțelan.
- 6** Utilizați o roată sau un punct din silicon pentru finisarea porțelanului pentru a ajusta marginile. Alte materiale abrazive pot ciobi obiectele din ceramică presată și pot reduce integritatea marginilor.
- 7** Șlefuirea cu instrumente cu diamant (piese manuale convenționale ale tehnicianului dentar). Preveniți supraîncălzirea restaurării. Atunci când utilizați turbine, se recomandă răcirea cu apă.



4.9 Proceduri pentru materialul compozit

Materialul Dentsply Sirona este conceput să imite nuanța reală a dintelui pregătit al pacientului. Atunci când acest material este amplasat în interiorul coroanei Celtra®, aceasta va ajuta la reproducerea corectă a nuanțelor.



Medicul stomatolog trebuie să ia o nuanță pregătită a dintelui care se restaurează ca referință pentru laboratoare, cu ajutorul Ghidului de pregătire Dentsply Sirona.

În cazul în care medicul stomatolog nu a luat nuanța dintelui pregătit, se poate utiliza ghidul materialului compozit pentru bontul dentar de mai jos pentru a verifica nuanța finală. Selectați materialul compozit adecvat pentru bontul dentar din tabelul corespunzător.

- 1** Aplicați Dentsply Sirona Prosthetics Die Release în interiorul restaurării ceramice și lăsați-o să se usuce.
- 2** Amplasați o cantitate mică din materialul compozit al bontului dentar Dentsply Sirona în interiorul restaurării. Ambalați materialul pentru a elimina orice bule. Împingeți imediat un pivot de centrare în materialul compozit pentru bontul dentar netratat. Îndepărtați orice material compozit în exces de pe zona marginilor.
- 3** Tratați luminos materialul compozit timp de 1 până la 2 minute utilizând un dispozitiv portabil de tratare cu lumină sau dispozitivul de tratare Triad 2000 de la Dentsply Sirona.
- 4** Scoateți materialul compozit al bontului dentar din restaurare și curățați cu atenție utilizând un dispozitiv de curățare cu abur sau în apă distilată într-un dispozitiv de curățare cu ultrasunete timp de 10 minute.

Din cauza gradului ridicat de transparență al Celtra® Press, trebuie luată în considerare influența asupra nuanței bontului dentar al restaurării. Rezultatul estetic este, de asemenea, influențat de culoarea materialului adeziv. Utilizând materialul bontului dentar furnizat pentru tratarea cu lumină, tehnicianul dentar are capacitatea de a mapa informațiile privind nuanța furnizată de către medicul stomatolog pentru un bont dentar de control, în vederea replicării informațiilor despre situația orală a reproducerii nuanței. Obiectivul este cel de a simula nuanța dintelui pregătit (urmați instrucțiunile de lucru).

A1	A2	A3	A3,5	A4	B1	B2	B3	B4	C1	C2	C3	C4	D2	D3	D4
F1	F12	F10	F9	F7	F1	F11	F10	F8	F3	F4	F5	F6	F2	F3	F3

4.10 Construcție, pigmentare și glazurare

4.10.1 PowerFire

PowerFire este un program de ardere care se rulează înainte de prima ardere a ceramicii porțelanului de fațetat. PowerFire crește puterea la îndoire a restaurării Celtra® Press la > 500 MPa.

După rularea PowerFire trebuie evitată sablarea, întrucât, în caz contrar, ar reduce rezistența restaurării.

4.10.2 Aplicarea porțelanului

Notă

Atunci când ardeți restaurarea integrală din ceramică Celtra® Press este important să **utilizați numai** pivoți/știfturi din **ceramică/porțelan** sau să amplasați obiectul direct pe tava de ardere, pentru a preveni problemele cu Celtra® Press în timpul arderii porțelanului și a stratului de glazură. Atunci când s-au utilizat pivoți/știfturi diferite de tipurile recomandate, deși rezultatele inițiale cu unele cuie percutoare pot părea acceptabile, stresul intern poate compromite succesul pe termen lung. Nu umpleți întreaga restaurare cu chit refractar. Procedând astfel veți produce fisurarea restaurării.

Standarde pentru raportul schelet-porțelan*

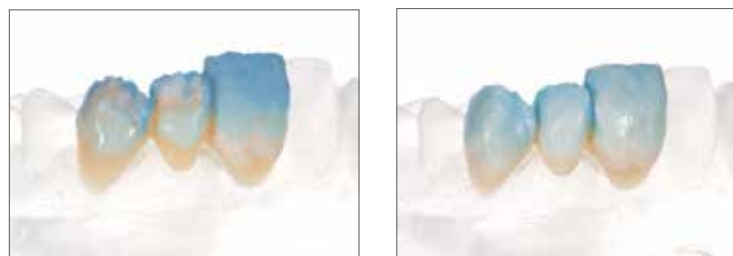
	Fațetă			Coroane și punți inclusiv al 2-lea premolar						
Grosimea totală a restaurării (mm)	0,8	1,0	1,1	1,2	1,5	1,7	2,0	2,2	2,4	2,8
Grosime minimă schelet (mm)	0,4	0,5	0,6	0,8	0,8	0,9	1,1	1,2	1,3	1,5
Grosime maximă strat de porțelan (mm)	0,4	0,5	0,5	0,4	0,7	0,8	0,9	1,0	1,1	1,3

*rezistența fațetării nu trebuie să depășească 2,0 mm în niciun punct.

- > Grosimea minimă a scheletului se va baza întotdeauna pe grosimea totală a restaurării.
- > Raportul de grosime al peretelui scheletului față de stratul de ceramică trebuie să fie de cel puțin 1:1 pentru a garanta stabilitatea și aspectul estetic al scheletului.

4.10.3 Reducerea dentinei și/sau a smalțului/tehnica stratificată

- 1** Utilizați oxid de aluminiu de 50 de microni la o presiune de 20 psi și sablați ușor suprafața exterioră a coroanei. Fiți atenți să nu deteriorați marginile.
- 2** Utilizați un dispozitiv de curățare cu abur pentru a curăța suprafețele sau puneți restaurarea în apă distilată și amplasați-o într-un dispozitiv de curățare cu ultrasunete timp de 10 minute. Finalizați rulând programul PowerFire.
- 3** Aplicați și ardeți porțelanurile cu dentină și/ sau smalț pentru a finaliza restaurările. Toate componentele sistemului Celtra® Ceram pot fi utilizate pentru a îmbunătăți aspectul estetic și contururile restaurării.
- 4** Utilizați întotdeauna tăvile de tip fagure pentru capsulele de porțelan cu cuiele percutoare recomandate. Nu utilizați alte tipuri de cuie percutoare.
- 5** Nuanța finală poate fi verificată utilizând materialul compozit al bontului dentar Dentsply Sirona.
- 6** Pentru a glazura restaurarea, amestecați Glazura Dentsply Sirona cu lichidul de pigmentare și glazurare Dentsply Sirona la consistența dorită, dacă este necesar, și aplicați pe suprafața de porțelan. Rețineți că ciclul de glazurare are 2:00 minute timp de așteptare.



4.10.4 Tehnica de pigmentare/contur complet

- 1** Utilizați oxid de aluminiu de 50 de microni la o presiune de 20 psi și sablați ușor suprafața exterioară a coroanei. Fiți atenți să nu deteriorați marginile.
- 2** Utilizați un dispozitiv de curățare cu abur pentru a curăța suprafețele sau puneți restaurarea în apă distilată și amplasați-o într-un dispozitiv de curățare cu ultrasunete timp de 10 minute.
- 3** Amplasați coroana presată pe materialul protetic al bontului dentar Dentsply Sirona.
- 4** Puneți o cantitate mică de pigment sau glazură pentru smalț pe paletă. Amestecați Pigmentul și glazura universală Dentsply Sirona cu lichid pentru a obține o vâscozitate cremoasă și aplicați amestecul pe suprafața de porțelan.
- 5** Pigmenții universali Celtra® pot fi utilizați pentru personalizare.
- 6** Scoateți materialul bontului dentar din restaurare. Pentru a garanta o fixare adecvată, înlăturați glazura în exces din interiorul coroanei, precum și din zonele marginii interne.
- 7** Utilizați întotdeauna tăvile de tip fagure pentru capsulele de porțelan cu cuiele/pivoții de tip ceramic/porțelan sau amplasați obiectul direct pe tava de ardere.
- 8** Dacă este cazul, corecțiile coroanei se pot efectua utilizând porțelanurile Celtra® Ceram Add-On/Correction.
- 9** Ardeți coroana utilizând ciclurile PowerFire și de glazurare recomandate.



Notă

Dacă se dorește un luciu mai puternic, fie creșteți temperatura de ardere cu 10°C, fie utilizați o perioadă de așteptare cu 30 de secunde mai mult la temperatura ridicată.

5. Recomandări generale de ardere Celtra® Ceram

Reducere: Tehnica stratificării

PowerFire – este un program de tratare care se va rula pe elementele presate înaintea stratificării ceramicii. PowerFire crește puterea la îndoire a restaurării Celtra® Press la maximum > 500 MPa.

1. PowerFire

Uscare	Închidere	Temp. de pornire	Preîncălzire	Rată de încălzire	Temp. finală	Inițierea vacuumului	Oprirea vacuumului	Durată vacuum	Timp de menținere*	Răcire**
min	min	°C	min	°C/min	°C			min	min	min
0:00	1:00	400	1:00	55	760	Oprit	Oprit	0:00	2:00	0:00

Notă

După rularea PowerFire, trebuie evitată sablarea, întrucât, în caz contrar, s-ar reduce rezistența restaurării.

2. Prima ardere a dentinei/incizal

Uscare	Închidere	Temp. de pornire	Preîncălzire	Rată de încălzire	Temp. finală	Inițierea vacuumului	Oprirea vacuumului	Durată vacuum	Timp de menținere*	Răcire**
min	min	°C	min	°C/min	°C	°C	°C	min	min	min
2:00	2:00	400	2:00	55	770	400	770	1:00	1:00	5:00

3. A doua ardere a dentinei/incizal

Uscare	Închidere	Temp. de pornire	Preîncălzire	Rată de încălzire	Temp. finală	Inițierea vacuumului	Oprirea vacuumului	Durată vacuum	Timp de menținere*	Răcire**
min	min	°C	min	°C/min	°C	°C	°C	min	min	min
2:00	2:00	400	2:00	55	760	400	760	1:00	1:00	5:00

Arderea glazurii

Uscare	Închidere	Temp. de pornire	Preîncălzire	Rată de încălzire	Temp. finală	Inițierea vacuumului	Oprirea vacuumului	Durată vacuum	Timp de menținere*	Răcire**
min	min	°C	min	°C/min	°C			min	min	min
2:00	2:00	400	2:00	55	750	Oprit	Oprit	0:00	2:00	0:00

Adaos (corecție) cu prima ardere a glazurii

Uscare	Închidere	Temp. de pornire	Preîncălzire	Rată de încălzire	Temp. finală	Inițierea vacuumului	Oprirea vacuumului	Durată vacuum	Temp de așteptare*	Răcire**
min	min	°C	min	°C/min	°C	°C	°C	min	min	min
2:00	2:00	400	2:00	55	760	400	760	1:00	1:00	5:00

Adaos (corecție) după arderea glazurii

Uscare	Închidere	Temp. de pornire	Preîncălzire	Rată de încălzire	Temp. finală	Inițierea vacuumului	Oprirea vacuumului	Durată vacuum	Temp de așteptare*	Răcire**
min	min	°C	min	°C/min	°C	°C	°C	min	min	min
2:00	2:00	400	2:00	55	750	400	750	1:00	1:00	5:00

Contur complet: Tehnică de pigmentare

PowerFire și glazurare

Uscare	Închidere	Preîncălzire	Temp. de pornire	Rată de încălzire	Temp. finală	Inițierea vacuumului	Oprirea vacuumului	Durată vacuum	Temp de menținere*	Răcire**
min	min	min	°C	°C/min	°C				min	min
2:00	2:00	2:00	400	55	Prima: 760 °C A 2-a: 750 °C	Oprit	Oprit	Oprit	2:00	5:00

- > Pentru această aplicație, arderea glazurii se poate efectua împreună cu PowerFire.
- > Pentru recomandări de ardere ale altor cuptoare de ceramică, vă rugăm să vizitați: celtra-dentsplysirona.com

Adaos (corecție) după arderea glazurii

Uscare	Închidere	Temp. de pornire	Preîncălzire	Rată de încălzire	Temp. finală	Inițierea vacuumului	Oprirea vacuumului	Durată vacuum	Temp de așteptare*	Răcire**
min	min	°C	min	°C/min	°C	°C	°C	min	min	min
2:00	2:00	400	2:00	55	750	400	750	1:00	1:00	5:00

* Timp de menținere fără vacuum

** În cuptoarele care nu pot rula o fază de răcire, se recomandă răcirea până la 600 °C înainte de scoaterea obiectului.

6. Cimentarea

6.1 Pregătirea restaurării Celtra®

- > Curățați restaurarea cu un dispozitiv de curățare cu abur, într-o baie cu ultrasunete sau cu alcool.
- > Aplicați gel de modelare cu acid fluorhidric 5 % – 9 % (disponibil separat; consultați Indicațiile de utilizare complete ale producătorului) doar în interiorul restaurării și lăsați să se înmoaie timp de 30 de secunde.
- > **ATENȚIE:** Respectați precauțiile producătorului. Nu permiteți ca țesutul sau ochii să intre în contact cu acidul!
- > Îndepărtați acidul fluorhidric conform instrucțiunilor producătorului.
- > Uscați restaurarea la jet de aer. Se recomandă silanizarea imediată a suprafețelor arse.
- > În partea laterală, aplicați agenții silanici pe acele suprafețe necesare pentru cimentarea prin adeziune.
- > Lăsați să se înmoaie timp de 60 de secunde. Dacă stratul de agent silanic nu mai este lichid, mai adăugați agent silanic. Uscați cu jet de aer puternic. (Material recomandat: agent liant Calibra® Silane, disponibil separat; consultați Instrucțiunile de utilizare).

6.2 Cimentarea

În funcție de indicația pentru restaurările Celtra® Press, se poate opta pentru o cimentare autoadezivă sau o cimentare complet adezivă. Materialele de cimentare compatibile cu adeziunea dovedită în timp sunt disponibile în cadrul gamei de produse Dentsply Sirona. Alternativ, coroanele și punțile complete pot fi fixate cu ciment ionomer de sticlă. Cimenturile sunt disponibile separat.

	Autoadeziv	Complet adeziv	Ionomer de sticlă
Incrustații intratisulare	R	ER	-
Incrustații extratisulare	R	ER	-
Fațete	-	ER	-
Coroane	ER	ER	R
Punți	R	ER	R

R = recomandat

ER = extrem de recomandat

7. Ghid de depanare

Problemă	Recomandări pentru soluționare
1. Fisurarea inelelor de îmbrăcare din cauza alinierii greșite a lingourilor medicale suprapuse.	<ul style="list-style-type: none">> Lingourile medicale nu trebuie suprapuse. Dacă materialul insuficient reprezintă o preocupare, utilizați lingouri medicale de 6 g în loc de cele de 3 g.
2. Aripioare prezente pe restaurare, deși nu s-au observat fisuri ale inelului. Cauză: uscare incompletă a inelului înainte de presare, raportul pulbere-lichid pentru îmbrăcare nu este perfect.	<ul style="list-style-type: none">> Respectați timpul de uscare al ultimului inel îmbrăcat (20 de minute) dacă în cuptorul de ardere sunt amplasate mai multe inele.> Verificați raportul pulbere-lichid de îmbrăcare pentru a vă asigura că este corect.
3. Arderea incompletă a inelului de îmbrăcare produce fisurarea inelului de îmbrăcare.	<ul style="list-style-type: none">> Respectați exact temperatura de ardere recomandată, așa cum este indicată în Instrucțiunile de utilizare la îmbrăcare.
4. Defecțiuni în timpul decupării prin utilizarea cleștilor sau a debavuratorului.	<ul style="list-style-type: none">> Evitați utilizarea debavuratoarelor sau a altor instrumente similare în timpul decupării.> Exclusiv sablare!
5. Restaurarea pare prea violacee și/sau transparentă, mai ales în cazul nuanțelor de înălbire. Strat de reacție substanțial apărut după decupare Cauză: Temperatura de presare este prea ridicată	<ul style="list-style-type: none">> Calibrați cuptorul de presare> Temperatura de presare a fost prea ridicată.> Repetați presarea la temperatura corectă (860 °C pentru inelul de 100 g, 865 °C pentru inelul de 200 g; punți cu 3 elemente: 870 °C pentru inelul de 200 g).
6. Restaurările presate sunt de culoare alb-lăptoasă, opace, cu aspect inert și/sau presarea este incompletă.	<ul style="list-style-type: none">> Verificați calibrarea cuptorului.> Temperatura de presare este prea scăzută.> Fie calibrați cuptorul de presare, fie validați temperatura corectă de presare (860 °C pentru inelul de 100 g, 865 °C pentru inelul de 200 g, punțile cu 3 elemente: 870 °C pentru inelul de 200 g).
7. Restaurări fisurate după glazurare	<ul style="list-style-type: none">> Nu umpleți complet restaurările cu chit Peg> Utilizați numai pivoți din ceramică> Asigurați-vă că restaurarea are grosimea recomandată conform IDU
8. Umflare în jurul locului de atașare a matriței	<ul style="list-style-type: none">> Utilizați o matriță care este mai lată într-o direcție, în timp ce reduceți înălțimea matriței de ceară.> Consultați www.celtra-dentsplysirona.com







Producător
DeguDent GmbH
Rodenbacher Chaussee 4
63457 Hanau-Wolfgang
Germania
+49 6181 59-50
celtra-dentsplysirona.com



THE DENTAL
SOLUTIONS
COMPANY™

The Dentsply Sirona logo, featuring a stylized 'S' icon to the left of the text 'Dentsply Sirona'.